



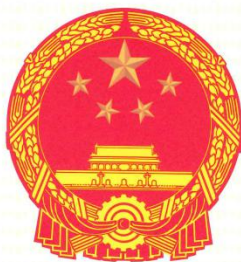
171012050428

常州羚木精密机械有限公司 80 万件/年液压用阀芯及阀座、  
1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金  
属接头项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 常州羚木精密机械有限公司

编制单位： 江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司

2020 年 07 月



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号：171012050428

名称：江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司

地址：武进国家高新技术产业开发区人民东路158号2号楼5层北  
车间（213616）

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任，由江苏泰洁检测技术股份有限公司承担。

许可使用标志



171012050428

发证日期：2018年5月25日更名

有效期至：2023年8月28日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

0000819

建设单位：常州羚木精密机械有限公司（盖章）

建设单位法定代表人：贺振国

联系人：蒋炎

联系方式：17701505380

邮编：213179

地址：常州市武进区牛塘镇白家村

编制单位：江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司（盖章）

编制单位法定代表人：丁燕

项目负责人：朱翠香

电话：0519-81699918

邮编：213100

地址：武进国家高新技术产业开发区人民东路 158 号 2 号楼 5 层北车间

# 目录

表一、验收项目概况以及验收依据.....	1
表二、工程建设情况.....	5
表三、环境保护设施.....	13
表四、环评主要结论及审批部门审批决定.....	16
表五、质量保证及质量控制.....	18
表六、验收监测内容.....	20
表七、验收监测结果.....	21
表八、验收监测结论.....	24
注释.....	26
建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	27

表一、验收项目概况以及验收依据

建设项目名称	80 万件/年液压用阀芯及阀座、1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金属接头项目				
建设单位名称	常州羚木精密机械有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建 补办手续				
主要产品名称	液压用阀芯及阀座、水温传感器用铜传感及铝传感、金属接头				
设计生产能力	年产 80 万件液压用阀芯及阀座、1200 万件水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件金属接头				
实际生产能力	年产 80 万件液压用阀芯及阀座、1200 万件水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件金属接头				
建设项目环评批复时间	2019 年 11 月 20 日	开工建设时间	2019 年 11 月		
调试时间	2020 年 06 月	验收现场监测时间	2020 年 06 月 22-23 日		
环评报告表审批部门	常州市武进区行政审批局	环评报告表编制单位	常州嘉骏环保服务有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	700 万元	环保投资总概算	7 万元	比例	1%
实际总投资	700 万元	环保投资	7 万元	比例	1%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号）； 2、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国令第 682 号）； 3、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）； 4、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）； 5、《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环规环评[2017]4 号）； 6、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告，2018 年第 9 号）； 7、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34 号）；				

- 8、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）；
- 9、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第38号令）；
- 10、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）；
- 11、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- 12、常州羚木精密机械有限公司《80万件/年液压用阀芯及阀座、1200万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120万件/年金属接头项目环境影响报告表》（常州嘉骏环保服务有限公司，2019年10月）；
- 13、常州羚木精密机械有限公司《80万件/年液压用阀芯及阀座、1200万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120万件/年金属接头项目环境影响报告表》批复（常州市武进区行政审批局，武行审投环[2019]675号，2019年11月20日）；
- 14、常州羚木精密机械有限公司“80万件/年液压用阀芯及阀座、1200万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120万件/年金属接头项目”竣工环境保护验收监测方案（江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司，2020年06月）。

验收监测评价标准

1、废水排放标准

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入牛塘污水处理厂集中处理。废水接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，具体见表1-1。

表 1-1 水污染物排放标准

采样点位	污染物	单位	验收标准限值	验收标准依据
污水接管口	化学需氧量	mg/L	500	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准
	悬浮物	mg/L	400	
	氨氮	mg/L	45	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准
	总磷	mg/L	8	

2、噪声排放标准

本验收项目运行期间，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准，具体见表1-2。

表 1-2 噪声排放标准

类别	时段	验收标准限值 dB(A)	执行区域	验收标准依据
厂界	昼间	≤60	东、南、西、北厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准
备注	本项目夜间不生产			

3、固体废物执行标准

固体废物属性判定依据《国家危险废物名录》（部令第39号），一般固废贮存及管理执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001），危险废物贮存及管理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），同时执行环境保护部公告2013年第36号《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中修改单。

4、总量控制指标

本验收项目总量控制指标见表1-3。

表 1-3 污染物总量控制一览表

污染物类别	全厂污染物总量控制指标 t/a		依据
	污染物名称	排放量	
生活污水	污水量	918	环评及批复

	化学需氧量	0.366	
	悬浮物	0.275	
	氨氮	0.032	
	总磷	0.0046	
固体废物	全部综合利用或安全处置		
备注	/		



## 表二、工程建设情况

### 1、项目由来

常州羚木精密机械有限公司成立于 2007 年 06 月 18 日，位于常州市武进区牛塘镇白家村，租用常州白菊电器有限公司闲置厂房进行生产。企业经营范围：机械零部件、电子元件、通信配件、五金件加工；自营和代理各类商品及技术的进出口业务（国家限定企业经营或禁止进出口的商品及技术除外）。

常州羚木精密机械有限公司于 2007 年 6 月经常州市武进区环境保护局审批同意在常州市武进区牛塘镇白家村建设“100 万件/年机械零部件、1000 万件/年通信配件、电子元件、100 万件/年五金加工”项目，并于 2008 年 8 月通过了建设项目竣工环保验收。该项目已停产。2013 年 7 月经常州市武进区环境保护局审批同意在常州市武进区牛塘镇白家村建设“30 万件/年液压用阀芯及阀座、1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金属接头”项目，该项目未进行竣工环保验收。根据常州市环境保护委员会办公室文件《市环委办[2016]1 号》、武进区政府文件《关于印发武进区全面清理整治环境保护违法违规建设项目工作方案的通知》（武政办发[2016]60 号）的相关要求，企业于 2016 年 11 月编制了“常州羚木精密机械有限公司自查评估报告”。

为满足市场需求，常州羚木精密机械有限公司于 2019 年 10 月委托常州嘉骏环保服务有限公司编制《80 万件/年液压用阀芯及阀座、1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金属接头项目环境影响报告表》，并于 2019 年 11 月 20 日取得常州市武进区行政审批局的批复（武行审投环[2019]675 号）。本项目主要对企业产品进行扩建并改造升级了生产工艺，增加了超声波清洗工序。

根据《排污许可管理办法（试行）》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》、《关于开展江苏省 2020 年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州羚木精密机械有限公司于 2020 年 05 月 09 日完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：913204126627214565001W）。

目前，该项目主体工程及配套的三同时环保设施已完成建设并运行稳定，具备了竣工环境保护验收监测条件，因此企业启动自主环保验收工作，本次验收内容为常州羚木精密机械有限公司“80 万件/年液压用阀芯及阀座、1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金属接头项目”的整体验收。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，受常州羚木精密机械有限公司委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司承担该项目的竣工环境保护验收监测工作。

2020年06月22-23日，江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，编制了常州羚木精密机械有限公司《80万件/年液压用阀芯及阀座、1200万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120万件/年金属接头项目竣工环境保护验收监测报告表》。

项目基本信息及建设时间进度见表 2-1。

**表 2-1 项目基本信息及建设时间进度一览表**

内容	基本信息及时间进度
项目名称	80 万件/年液压用阀芯及阀座、1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金属接头项目
建设单位	常州羚木精密机械有限公司
法人代表	贺振国
联系人/联系方式	蒋炎/17701505380
行业类别及代码	C3484 机械零部件加工
建设性质	扩建
建设地点	常州市武进区牛塘镇白家村
	经度：E119°55'00.56"，纬度：N31°42'55.83"
立项备案	常州市武进区行政审批局，武行审备[2019]478 号，2019-320412-34-03-549323
环评文件	常州嘉骏环保服务有限公司，2019 年 10 月
环评批复	常州市武进区行政审批局，武行审投环[2019]675 号，2019 年 11 月 20 日
开工建设时间	2019 年 11 月
竣工时间	2020 年 06 月
调试时间	2020 年 06 月
申请排污许可证情况	企业已于 2020 年 05 月 09 日完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：913204126627214565001W）
验收工作启动时间	2020 年 06 月
验收项目范围与内容	本次验收内容为常州羚木精密机械有限公司“80 万件/年液压用阀芯及阀座、1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金属接头项目”的整体验收
验收监测方案编制时间	2020 年 06 月

验收现场监测时间	2020年06月22-23日
验收监测报告	江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司，2020年07月

## 2、工程建设内容

本项目产品方案见表 2-2。

**表 2-2 项目产品方案**

序号	产品名称	设计生产能力	实际生产能力	年运营时数
1	液压用阀芯及阀座	80 万件/年	80 万件/年	2400h
2	水温传感器用铜传感及铝传感	1200 万件/年	1200 万件/年	
3	金属接头	120 万件/年	120 万件/年	

本项目建设内容与环评审批对照详见表 2-3。

**表 2-3 建设项目环境保护验收/变更内容一览表**

类别	主要内容	环评审批项目内容	实际建设/变更情况
项目基本情况	建设地点	常州市武进区牛塘镇白家村	与环评一致
	建设内容及规模	本项目建筑面积 3571m <sup>2</sup> ，租用常州白菊电器有限公司闲置厂房进行生产，项目建成后形成年产 80 万件液压用阀芯及阀座、1200 万件水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件金属接头的生产规模	与环评一致
	工作制度	员工 45 人，一班制工作 8 小时，年工作 300 天	与环评一致
主体工程	办公区	建筑面积 300m <sup>2</sup> ，二层，位于厂区东南侧，2F 南侧为办公室和员工食堂（均为外购配餐，厂内不设置餐饮加工），主要用于日常办公、管理和饮食	与环评一致
	机加工区	建筑面积 2000m <sup>2</sup> ，二层，位于厂区东北侧，主要用于产品的机加工工序	与环评一致
	研磨区	建筑面积 300m <sup>2</sup> ，一层，位于厂区中侧，主要用于产品机加工后的研磨工序	与环评一致
	清洗区	建筑面积 200m <sup>2</sup> ，二层，位于厂区东侧，主要用于产品机加工后的清洗工序	与环评一致
	测试区	建筑面积 200m <sup>2</sup> ，二层，位于厂区东南侧，主要用于产品测试工序	与环评一致
	辅房	建筑面积 150m <sup>2</sup> ，二层，位于厂区东北侧，主要用于辅助工件堆放	与环评一致
贮运工程	原料库	101m <sup>2</sup> ，位于测试车间南侧，存放原辅材料	与环评一致
	成品库	220m <sup>2</sup> ，位于原料库南侧，存放成品	与环评一致
公用工程	给水系统	由市政给水管网统一供给	与环评一致
	排水系统	项目实行“雨污分流”，雨水经雨水管网排入市政雨水管网，生活污水经市政污水管网接入牛塘污水处理厂集中处理，尾水达标排入新京杭运河	与环评一致
	供电系统	由城市电网统一供给	与环评一致
环保工程	噪声防治	合理布局、厂房隔声、设备减振，达标排放	与环评一致
	固废	生活垃圾	垃圾桶统一收集，环卫部门集中处理

体 废 物	一般固废 堆场	40m <sup>2</sup> ，位于车间西侧	与环评一致
	危废库	20m <sup>2</sup> ，位于车间北侧	与环评一致

### 3、主要生产设备情况

本验收项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 生产设备一览表

类别	设备名称	规格型号	数量（台/套）		变更情况
			环评	实际	
生 产 设 备	数控车床	K3020	40	34	-6
	断料机	Y30	4	4	与环评一致
	研磨抛光机	XKNC-20FA	2	2	与环评一致
	磨刀机	CM6125	2	2	与环评一致
	台钻	TC-S2DN2	3	3	与环评一致
	锯床	TC-S2Z	1	1	与环评一致
	烘箱	Z4068-1	1	1	与环评一致
	纵切车床	SWJ-68	6	4	-2
	超声波清洗机	2 个槽(1 个清洗槽,槽体尺寸为 0.6m×0.4m×0.4m; 1 个水洗槽,槽体尺寸为 0.6m×0.4m×0.4m)	2	2	与环评一致
	空压机	YBF15	1	1	与环评一致
	测圆仪	AU210	1	1	与环评一致
	硬度仪	TO-KF740	1	1	与环评一致
	微观检测仪	Z-JY300	1	1	与环评一致

### 4、原辅材料消耗及水平衡

本验收项目主要原辅材料消耗见表 2-5，实际水平衡图见图 2-1。

表 2-5 主要原辅材料消耗表

名称	重要组分、规格	单位	年耗量		变更情况
			环评	实际	
铁材	Fe: 94.28%~95.08%、C:4.0%~4.5%、Si:0.7%~1.0%、Mn:≤0.15%、S:≤0.03%，不含五大类重金属（铅、汞、铬、镉和类金属砷）	t/a	50	50	与环评一致
铜材	Cu: 95.0%~97.0%、Zn:2.7%~4.6%、Fe:0.1%、Al:0.2%~0.5%，不含五大类重金属（铅、汞、铬、镉和类金属砷）	t/a	25	25	与环评一致
铝材	Al 87~88%、Si 10~13%、Fe≤0.7%、Cu≤0.30%、Mg 0.2~0.3%、Mn 0.3~0.5%、Zn≤0.10%，不	t/a	1	1	与环评一致

	含五大类重金属（铅、汞、铬、镉和类金属砷）				
切削液	170kg/桶，主要成分为水、基础矿物油、表面活性剂等	t/a	1	1	与环评一致
油脂清洗剂	25kg/桶，主要成分为甲基丙烯酸羟丙脂、三羟甲基丙烷、防锈剂等	t/a	1	1	与环评一致
润滑油	170kg/桶，主要成分为基础矿物油	t/a	0.5	0.5	与环评一致
磨料	/	t/a	0.02	0.02	与环评一致

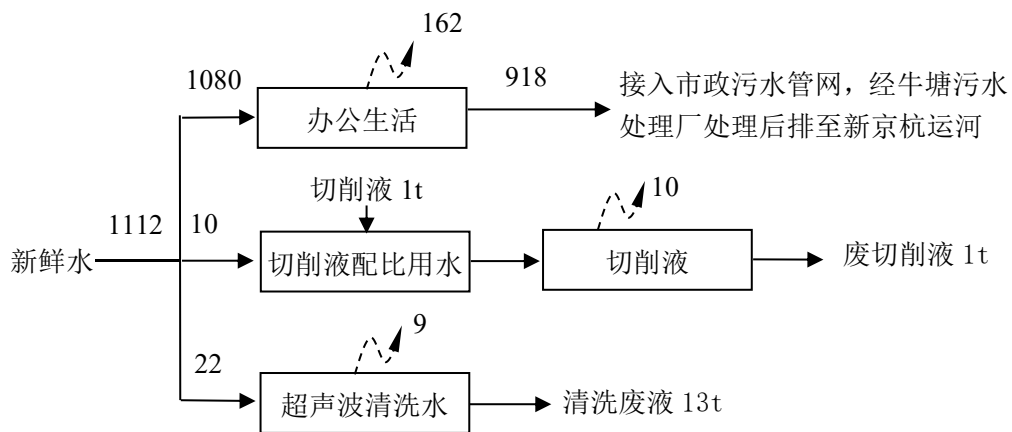


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/a)

## 5、生产工艺

本项目主要生产液压用阀芯及阀座、水温传感器用铜传感及铝传感、金属接头，具体工艺流程如下。

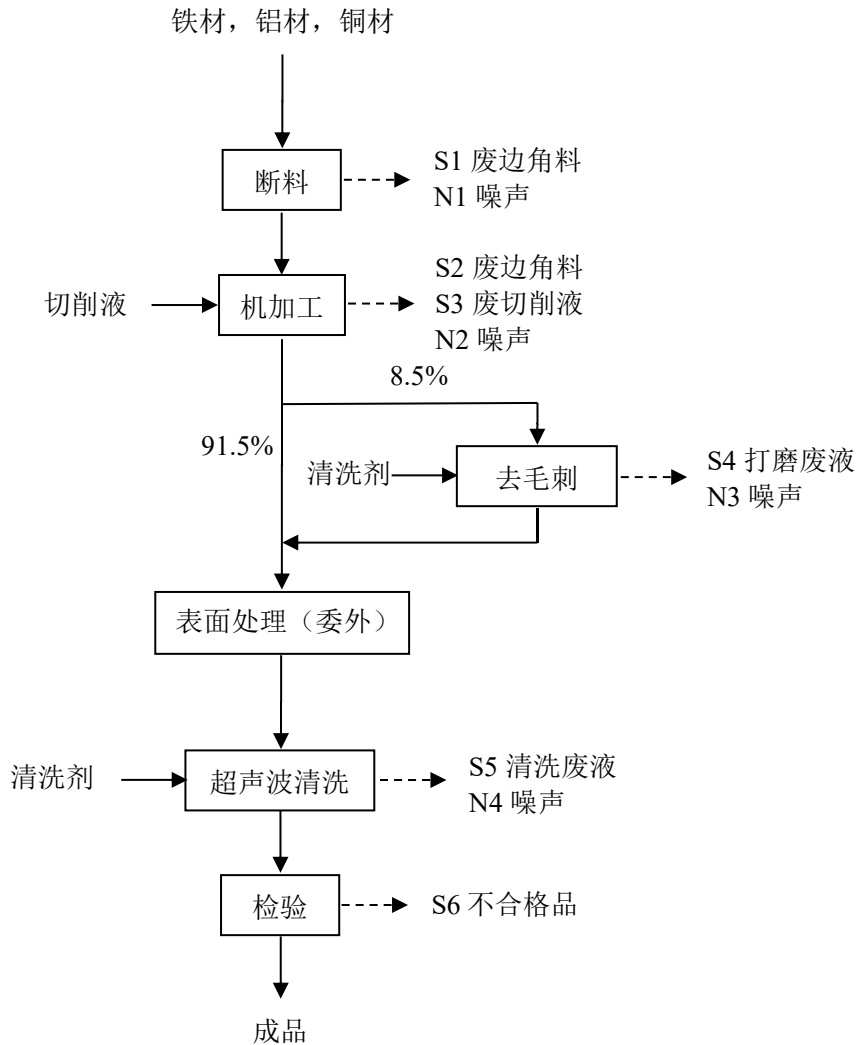


图 2-2 生产工艺流程图

### 工艺流程简述:

**断料:** 使用自动切断机床对铁材, 铝材, 铜材进行断料切割, 使其达到规定尺寸, 此工序产生 S1 废边角料和 N1 噪声。

**机加工:** 使用数控车床, 纵切车床, 锯床等对工件进行机加工, 使其切削成型, 根据厂家不同要求对工件进行穿孔、直纹、滚压等处理, 此工序产生 S2 废边角料, S3 废切削液和 N2 噪声。

**去毛刺:** 使用研磨抛光机对铜件, 铝件等工件进行去毛刺, 去油和倒角, 在此过程中会产生 S4 打磨废液、N3 噪声。

**表面处理：**通过物理化学的方法对工件的表面进行处理，此工序委外处理。

**超声波清洗：**在超声波清洗机中添加清洗剂，使用超声波清洗机对工件进行表面除油清洗，除油完后，再用清水洗净工件表面清洗剂，在此过程中产生 S5 清洗废液、N4 噪声。

**检验：**产品检验，检验合格后打包进入成品库，在此过程中产生 S6 不合格品。

注：①金属接头产品约占本项目的 8.5%，需进行去毛刺工序。

②在生产中有废原料包装桶产生；工人在清洁生产及个人防护过程中产生含油废手套抹布；设备保养维护过程中产生的少量废油。

## 6、项目变动情况

常州羚木精密机械有限公司“80 万件/年液压用阀芯及阀座、1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金属接头项目”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，实际建成后生产产能、建设地址、生产工艺、原辅材料均未发生变化，生产装置发生变化，即数控车床由 40 台减少为 34 台、纵切车床由 6 台减少为 4 台。经核实，现有生产装置已满足环评批复产能要求。对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）文件中“其他工业类建设项目”重大变动清单，该变动不属于重大变动。



### 表三、环境保护设施

#### 主要污染源、污染物处理和排放

##### 1、废水

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入牛塘污水处理厂集中处理。具体废水排放及治理措施见表 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施一览表

废水类别	污染物种类	治理设施及排放去向	
		环评/批复	实际建设
生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	经市政污水管网接入牛塘污水处理厂集中处理	与环评一致

##### 2、噪声

本验收项目噪声源主要为数控车床、断料机、纵切车床、空压机和超声波清洗机等设备运行时产生的噪声，针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。具体排放及治理措施见表 3-2。

表 3-2 噪声排放及治理措施一览表

所在位置	噪声源名称	数量(台/套)	产生源强dB(A)	防治措施	
				环评/批复	实际建设
生产车间	数控车床	34	75	合理布局+设备减震+厂房隔声	①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声
	断料机	4	70		
	纵切车床	4	65		
	空压机	1	80		
	超声波清洗机	2	80		

##### 3、固体废物

本验收项目生产过程中主要产生一般固废、危险废物和生活垃圾。

###### (1) 一般固废

废金属边角料：本项目在断料、机加工过程中会产生废边角料，在检验过程中会产生不合格品，废边角料、不合格品产生量合计约 8t/a，收集后暂存于一般固废库，外售利用。

###### (2) 危险废物

废切削液：本项目机加工过程中使用切削液对工件进行冷却、润滑会产生一定量的废切削液，产生量约为 1t/a，收集后暂存于危废库，委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置。

打磨废液：本项目去毛刺工序会产生打磨废液，产生量约为 0.1t/a，收集后暂存于危废库，委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置。

清洗废液：本项目超声波清洗过程中会产生清洗废液，产生量约为 13t/a，收集后暂存于危废库，委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置。

废油：本项目机加工过程中，设备定期保养维修会产生废油，产生量约为 0.05t/a，收集后暂存于危废库，委托资质单位处置。

废包装桶：本项目废原料包装桶主要为切削液、润滑油、油脂清洗剂等包装桶，产生量约 0.5t/a，收集后暂存于危废库，委托资质单位处置。

含油废手套抹布：员工在生产防护及清洁生产过程中会产生少量的含油废手套、抹布等废弃物，产生量约为 0.1t/a，混入生活垃圾一并交由环卫部门处理。

### (3) 生活垃圾

本项目员工日常生活会产生生活垃圾约 6.75t/a，由环卫部门定期清运。

经现场勘查，企业已在厂区建设两座一般固废暂存间，面积总共约 40m<sup>2</sup>，符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的要求；已在厂区建设一座危废库，面积约 20m<sup>2</sup>，已按环保要求张贴危险废物标志牌，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，满足现有危险废物的贮存能力。危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；大门上锁防盗；存放场地地面已进行防腐、防渗处理，设有导流沟、收集槽，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。

本验收项目固废排放及治理措施见表 3-3。

表 3-3 固废产生及处理情况一览表

序号	类别	名称	产生工序	废物代码	环评产生量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
							环评/批复	实际建设
1	一般固废	废金属边角料	断料、机加工、检验	/	8	8	外售综合利用	与环评一致
2	危险废物	废切削液	机加工	HW09 900-006-09	1	1	委托江苏绿赛格再生资	暂存危废库

3		打磨废液	去毛刺	HW09 900-007-09	0.1	0.1	源利用有限公司处置	
4		清洗废液	超声波清洗	HW09 900-007-09	13	13		
5		废油	机加工	HW08 900-249-08	0.05	0.05	委托有资质单位处置	
6		废包装桶	原料使用	HW49 900-041-49	0.5	0.5		
7		含油废手套 抹布	个人防护	HW49 900-041-49	0.1	0.1	环卫部门处理	与环评一致
8	/	生活垃圾	员工生活	99	6.75	6.75		

#### 4、其他环保设施

表 3-4 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施	①企业已编制安全生产章程，设有专人负责车间安全生产管理； ②企业已在生产车间配备灭火器等消防器材。
在线监测装置	环评/批复未作要求。
污染物排放口 规范化工程	本项目雨水排放口、污水接管口依托出租方规范化设置。
“以新带老”措施	本项目对全厂污染物总量进行申请。
环保设施投资情况	本次验收项目实际总投资 700 万元，其中环保投 7 万元，占总投资额的 1%。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

## 表四、环评主要结论及审批部门审批决定

### 1、建设项目环境影响报告表主要结论

表 4-1 环境影响报告表结论摘录

类别	结论摘录
环境保护措施	<p>废水</p> <p>本项目生活污水排放量为 918t/a，无生产废水排放。本项目厂区内部已落实的“雨污分流”，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网，生活污水接管排入牛塘污水处理厂处置，处理达标后尾水最终排入新京杭运河，因此对周围环境无直接影响。</p>
	<p>噪声</p> <p>经监测，项目四周厂界噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。</p>
	<p>固废</p> <p>建设项目产生的生活垃圾由环卫部门收集后统一处理。一般固体废物不直接排向外环境，废金属边角料收集后外售利用。危险固废（废切削液、废油、打磨废液、清洗废液、废包装桶、含油废手套/抹布）分类收集暂存于危废库，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单，本项目已在机加工车间东北侧建设 20m<sup>2</sup> 的危废库，贮存能力能够满足要求。危险废物分类贮存，不混放；存放场所地面采用水泥浇筑，四周围墙，地面并做防腐处理，明确有防渗、防漏措施，以及危险废物堆放方式、警示标识等方面内容，危险废物贮存场所（设施）对周围环境基本不产生污染。因此，本项目产生的固体废物对周围环境无直接影响。</p>
总结论	<p>综上所述，建设项目符合国家、地方法规、产业政策和用地要求，选址合理。项目建设过程中应切实有效地落实好本评价提出的各项环保治理措施，严格管理，防止污染物事故排放，确保运营过程中产生的污染物经处理后达标排放，从环保角度分析，项目建设是可行的。</p>
建议	<p>①项目基础资料均由建设单位提供，并对其准确性负责。建设单位若未来如需增加本报告表所涉及之外的污染源或对其功能进行调整，则应按要求向有关环保部门进行申报，并按污染控制目标采取相应的污染治理措施。</p> <p>②在项目建设同时，应确保环保设施的建设，落实污染治理方案和建设资金，做到“专款专用”。</p> <p>③项目建设应严格执行“三同时”制度，各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。</p> <p>④建立环保管理制度，管理人员及其员工应树立保护环境的思想，杜绝污染事故的发生。</p>

### 2、审批部门审批决定

根据现场勘查，项目实际建设情况与环评批复要求对照一览见表 4-2。

表 4-2 环评批复要求与实际对照一览表

类别	环评批复	验收现状
建设内容 (地点、规模、性质等)	<p>根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。</p>	<p>常州羚木精密机械有限公司位于常州市武进区牛塘镇白家村，租用常州白菊电器有限公司闲置厂房进行生产，目前已建成年产 80 万件液压用阀芯及阀座、1200 万件水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件金属接头的生产能力。</p>
废水防治 设施与措施	<p>按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生活污水接管</p>	<p>本项目依托出租方实行“雨污分流”，生活污水经市政污水管网接入牛塘污水处理厂集</p>

	排入牛塘污水处理厂集中处理。		中处理。经监测，废水中各污染因子均达标排放。
噪声防治设施与措施	选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。		本项目采取以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。经监测，厂界噪声均达标排放。
固废防治设施与措施	严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的要求建设及维护固废暂存场所，并按照相关规定，分类收集、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位规范处置。		本项目废金属边角料收集后外售利用；废切削液、打磨废液、清洗废液委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置，废油、废包装桶收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置；含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门定期清运。
排污口规范化设置	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。		本项目雨水排放口、污水接管口依托出租方规范化设置。
总量控制指标 t/a	水污染物	生活污水量≤918， COD≤0.366， 氨氮≤0.032， 总磷≤0.0046。	本项目废水中各污染物及固体废物排放总量均符合环评及批复要求。
	大气污染物	无需申请总量。	
	固体废物	全部综合利用或安全处置。	

## 表五、质量保证及质量控制

### 1、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 (HJ 828-2017)	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 (GB/T 11901-1989)	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 (HJ 535-2009)	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 (GB/T 11893-1989)	0.01mg/L
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	/

### 2、监测仪器

本次验收项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	紫外可见分光光度计	T6	B-002	已检定
2	岛津分析天平	AUW120D	B-026	已校准
3	多功能声级计	AWA5688	A-016	已检定
4	声校准器	AWA6222A	A-037	已检定
5	便携式综合气象观测仪	FYF-1	A-015	已检定

### 3、人员资质

本项目现场采样及实验室分析人员均经过考核并持有上岗证。

### 4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证本次验收监测数据结果的准确可靠，水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 质量控制情况表

污染物	样品数	平行样			加标样			质控样	
		平行样(个)	检查率(%)	合格率(%)	加标样(个)	检查率(%)	合格率(%)	质控样(个)	合格率(%)
化学需氧量	8	2	25.0	100	/	/	/	2	100
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	2	25.0	100	2	25.0	100	/	/
总磷	12	2	16.7	100	2	16.7	100	/	/

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声检测质量保证按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中有关规定进行：测量仪器和声校准器均在检定规定的有效期内使用，测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差小于0.5dB(A)。

表 5-4 噪声监测仪器使用情况

日期	仪器设备	编号	校准值	使用前	使用后	差值	校准情况
06月22日	声校准器 AWA6222A	A-037	94.0	93.8	93.8	0	合格
06月23日				93.8	93.8	0	合格

## 表六、验收监测内容

### 1、废水监测

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

废水名称	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	污水接管口	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	4 次/天，监测 2 天

### 2、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界	东、南、西、北厂界外 1米处各设1个点	等效声级 Leq(A)	昼间测 1 次，监测 2 天
噪声源强	生产车间	等效声级 Leq(A)	昼间测 1 次，选测 1 天
备注	本项目夜间不生产		



## 表七、验收监测结果

### 生产工况

本验收项目验收监测期间生产运行工况见表7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	产品名称	环评设计能力	实际生产能力	运行负荷%
06月22日	液压用阀芯及阀座	0.267 万件/天	0.25 万件/天	93.6
	水温传感器用铜传感及铝传感	4 万件/天	3.5 万件/天	87.5
	金属接头	0.4 万件/天	0.33 万件/天	82.5
06月23日	液压用阀芯及阀座	0.267 万件/天	0.24 万件/天	89.9
	水温传感器用铜传感及铝传感	4 万件/天	3.4 万件/天	85.0
	金属接头	0.4 万件/天	0.34 万件/天	85.0

验收监测期间，本项目主体工程及配套的三同时环保设施运行稳定，状态良好，实际生产能力满足环评设计能力要求，符合本次验收监测条件。

### 验收监测结果

#### 1、废水

本验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果与评价一览表

监测点位	日期	频次	检测结果			
			化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷
污水接管口	06月22日	第一次	289	126	27.0	3.81
		第二次	269	136	28.3	3.71
		第三次	277	104	29.7	3.36
		第四次	263	112	29.8	3.49
		平均值	274	120	28.7	3.59
	06月23日	第一次	238	60	27.2	2.90
		第二次	251	72	24.8	2.49
		第三次	260	88	26.3	2.72
		第四次	246	94	26.2	3.24
		平均值	249	78	26.1	2.84
浓度限值			500	400	45	8
评价结果			经检测，常州铃木精密机械有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物的浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）			

	表 4 中三级标准，氨氮、总磷的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。
备注	/

监测时气象情况统计见表 7-3。

表 7-3 气象参数一览表

监测日期	监测频次	气温℃	气压 KPa	风向	风速 m/s	湿度%	天气
06 月 22 日	第一次	24.4	100.0	东南风	2.2	87	阴
	第二次	24.6	100.3	东南风	2.2	88	阴
	第三次	24.5	100.3	东南风	2.3	87	阴
06 月 23 日	第一次	25.4	100.2	东风	2.4	82	阴
	第二次	25.6	100.1	东风	2.3	83	阴
	第三次	25.8	100.1	东风	2.0	83	阴

## 2、厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见表 7-4。

表 7-4 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB (A)	标准值 dB (A)
06 月 22 日	东厂界 1#测点	59.8	昼间≤60
	南厂界 2#测点	57.9	
	西厂界 3#测点	58.4	
	北厂界 4#测点	58.9	
06 月 23 日	东厂界 1#测点	59.2	昼间≤60
	南厂界 2#测点	58.9	
	西厂界 3#测点	58.4	
	北厂界 4#测点	58.8	
评价结果	经检测，常州羚木精密机械有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类排放限值。		
备注	车间综合噪声：79.4dB (A)。		

## 3、固废处置

本验收项目固废核查结果与评价见表 7-5。

表 7-5 固废核查结果与评价一览表

类别	名称	产生工序	废物代码	产生量 t/a	防治措施
一般固废	废金属边角料	断料、机加工、检验	/	8	外售综合利用
危险	废切削液	机加工	HW09	1	委托江苏绿赛格

废物			900-006-09		再生资源利用有限公司处置
	打磨废液	去毛刺	HW09 900-007-09	0.1	
	清洗废液	超声波清洗	HW09 900-007-09	13	
	废油	机加工	HW08 900-249-08	0.05	暂存危废库
	废包装桶	原料使用	HW49 900-041-49	0.5	
		含油废手套抹布	个人防护	HW49 900-041-49	0.1
/	生活垃圾	员工生活	99	6.75	
评价结果		全部合理处置			

#### 4、污染物排放总量核算

本验收项目总量核算结果见表 7-6。

表 7-6 主要污染物排放总量

污染物	全厂总量控制指标 t/a		实际核算量 t/a	是否符合
生活污水	污水量	918	918	符合
	化学需氧量	0.366	0.240	
	悬浮物	0.275	0.091	
	氨氮	0.032	0.0252	
	总磷	0.0046	0.00295	
固体废物	0		0	符合
评价结果	本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的排放量及污水总排放量均符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。			
备注	/			

#### 5、环保设施去除效率监测结果

本验收项目环保设施去除效率监测结果见表 7-7。

表 7-7 环保设施去除效率监测结果一览表

类别	污染源	治理设施	污染物去除效率评价
废水	生活污水	接管	不作评价
噪声	选用低噪声设备，合理布局、减震、厂房隔声等措施		不作评价
固体废物	全部合理处置		不作评价

## 表八、验收监测结论

江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司对常州羚木精密机械有限公司“80 万件/年液压用阀芯及阀座、1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金属接头项目”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

### 1、废水

企业依托出租方厂区实行“雨污分流”原则。

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入牛塘污水处理厂集中处理。

验收监测期间，常州羚木精密机械有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物的浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

### 2、噪声

本验收项目噪声主要来自机械设备运转产生的机械噪声，企业采取了以下治理措施：

①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

验收监测期间，常州羚木精密机械有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类排放限值。

### 3、固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为废金属边角料，收集后外售综合利用；危险废物主要为废切削液、废油、打磨废液、清洗废液、废包装桶、含油废手套/抹布，其中废切削液、打磨废液、清洗废液委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置，废油、废包装桶收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置；含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。

经现场勘查，企业已在厂区建设两座一般固废暂存间，面积总共约 40m<sup>2</sup>，符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的要求；已在厂区建设一座危废库，面积约 20m<sup>2</sup>，已按环保要求张贴危险废物标志牌，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，满足现有危险废物的贮存能力。危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；大门上锁防盗；存放场地地

面已进行防腐、防渗处理，设有导流沟、收集槽，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。

#### 4、总量控制

本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的排放量及污水总排放量均符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

#### 5、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）规定，本项目雨水排放口、污水接管口依托出租方规范化设置。

**结论：**经现场勘查，本项目建设地址未发生变化；项目产能满足环评设计能力要求；生产工艺、原辅材料使用情况均未发生变化，生产设备发生变动，但不属于重大变动；环保“三同时”措施已经落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，污染物均达标排放，排放总量均符合环评批复要求。

综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件。

## 注释

本验收监测报告附以下附图及附件：

### 一、附图

- 1、项目地理位置图
- 2、项目平面布置及监测点位图
- 3、项目周边环境状况图

### 二、附件

- 1、委托书
- 2、环评批复
- 3、营业执照
- 4、租赁协议
- 5、出租方土地证及住所证明
- 6、生产设备清单
- 7、验收期间工况及污染物产生情况
- 8、危险废物暂存承诺
- 9、一般固废与生活垃圾处置情况说明
- 10、建设项目竣工环境保护验收监测方案
- 11、建设项目变动环境影响分析
- 12、出租方排水许可证
- 13、危废合同
- 14、验收现场照片

### 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		80 万件/年液压用阀芯及阀座、1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金属接头项目		项目代码		2019-320412-34-03-549323		建设地址		常州市武进区牛塘镇白家村		
	行业类别		C3484 机械零部件加工		建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 (√) <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建						
	设计生产能力		年产 80 万件液压用阀芯及阀座、1200 万件水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件金属接头		实际生产能力		年产 80 万件液压用阀芯及阀座、1200 万件水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件金属接头		环评单位		常州嘉骏环保服务有限公司		
	环评文件审批机关		常州市武进区行政审批局		审批文号		武行审投环[2019]675 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2019 年 11 月		竣工日期		2020 年 06 月		排污许可证申领时间		2020 年 05 月 09 日		
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		913204126627214565001W		
	验收单位		江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司		环保设施监测单位		江苏泰洁检测技术股份有限公司常州分公司		验收监测时工况		>75%		
	投资总概算（万元）		700		环保投资总概算（万元）		7		所占比例（%）		1		
	实际总投资（万元）		700		实际环保投资（万元）		7		所占比例（%）		1		
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	1	固废治理（万元）	6	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力		/		新增废气处理设施能力		/		年平均工作时间		2400 小时		

运营单位		常州羚木精密机械有限公司			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			913204126627214565		验收时间		2020年06月22-23日		
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新代老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	—	—	—	918	—	918	918	—	918	918	—	+918	
	化学需氧量	—	261.5	500	0.24	—	0.24	0.366	—	0.24	0.366	—	+0.24	
	氨氮	—	27.4	45	0.0252	—	0.0252	0.032	—	0.0252	0.032	—	+0.0252	
	总磷	—	3.215	8	0.00295	—	0.00295	0.0046	—	0.00295	0.0046	—	+0.00295	
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	颗粒物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	非甲烷总烃	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	工业固体废物	一般固废	—	—	—	8	8	0	0	—	0	0	—	0
		危险固废	—	—	—	14.75	14.75	0	0	—	0	0	—	0
与项目有关的其他特征污染物	悬浮物	—	99	400	0.091	—	0.091	0.275	—	0.091	0.275	—	+0.091	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。



# 常州羚木精密机械有限公司 80 万件/年液压用阀芯及阀座、1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金属接头项目 竣工环境保护验收意见

2020 年 07 月 25 日,常州羚木精密机械有限公司组织召开“80 万件/年液压用阀芯及阀座、1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金属接头项目”竣工环境保护验收会议,根据《80 万件/年液压用阀芯及阀座、1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金属接头项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。验收小组由该项目建设单位、环评编制单位、验收监测报告编制单位、并特邀 3 名专家组成。

验收小组现场踏勘了本项目建设情况,听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍,验收监测报告编制单位对环保验收监测情况的汇报,一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的几种不予验收的情形。验收专家经审核有关资料,确认验收监测报告资料较为翔实、内容较为完整、编制较为规范、结论较为合理。经认真研究讨论形成验收意见如下:

## 一、工程建设基本情况

### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

常州羚木精密机械有限公司位于常州市武进区牛塘镇白家村,租用常州白菊电器有限公司闲置厂房进行生产,项目建成后形成年产 80 万件液压用阀芯及阀座、1200 万件水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件金属接头的生产规模。

### (二) 建设过程及环保审批情况

常州羚木精密机械有限公司于 2019 年 10 月委托常州嘉骏环保服务有限公司编制《80 万件/年液压用阀芯及阀座、1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金属接头项目环境影响报告表》,并于 2019 年 11 月 20 日取得常州市武进区行政审批局的批复(武行审投环[2019]675 号)。

根据《排污许可管理办法(试行)》、《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》、《关于开展江苏省 2020 年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关

文件要求，常州铃木精密机械有限公司于 2020 年 05 月 09 日完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：913204126627214565001W）。

该项目目前形成年产 80 万件液压用阀芯及阀座、1200 万件水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件金属接头的生产能力，未超出环评审批范围。

该项目自立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

### （三）投资情况

该项目实际总投资 700 万元，其中环保投资 7 万元，占总投资额的 1%。

### （四）验收范围

目前，该项目主体工程及配套的三同时环保设施已完成建设并运行稳定，具备了竣工环境保护验收监测条件，因此企业启动自主环保验收工作，本次验收内容为常州铃木精密机械有限公司“80 万件/年液压用阀芯及阀座、1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金属接头项目”的整体验收。

## 二、工程变动情况

常州铃木精密机械有限公司“80 万件/年液压用阀芯及阀座、1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金属接头项目”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，实际建成后生产产能、建设地址、生产工艺、原辅材料均未发生变化，生产装置发生变化，即数控车床由 40 台减少为 34 台、纵切车床由 6 台减少为 4 台。经核实，现有生产装置已满足环评批复产能要求。对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）文件中“其他工业类建设项目”重大变动清单，该变动不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

### （一）废水

企业依托出租方厂区实行“雨污分流”原则。

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入牛塘污水处理厂集中处理。

### （二）噪声

本验收项目噪声主要来自机械设备运转产生的机械噪声，企业采取了以下治理措施：

①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

### （三）固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为废金属边角料，收集后外售综合利用；危险废物主要为废切削液、废油、打磨废液、清洗废液、废包装桶、含油废手套/抹布，其中废切削液、打磨废液、清洗废液委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置，废油、废包装桶收集后暂存于危废库，委托有资质单位处置；含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。

经现场勘查，企业已在厂区建设两座一般固废暂存间，面积总共约 40m<sup>2</sup>，符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的要求；已在厂区建设一座危废库，面积约 20m<sup>2</sup>，已按环保要求张贴危险废物标志牌，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，满足现有危险废物的贮存能力。危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；大门上锁防盗；存放场地地面已进行防腐、防渗处理，设有导流沟、收集槽，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。

### （四）其他环境保护设施

#### 1、环境风险防范措施

- ①企业已编制安全生产章程，设有专人负责车间安全生产管理；
- ②企业已在生产车间配备灭火器等消防器材。

#### 2、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）规定，本项目雨水排放口、污水接管口依托出租方规范化设置。

### （五）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

## 四、环境保护设施调试效果

### （一）污染物达标排放情况

#### 1、废水

验收监测期间，常州羚木精密机械有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物的浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

## 2、噪声

验收监测期间，常州羚木精密机械有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类排放限值。

## 3、固体废物

所有固体废物均能得到有效处置，不外排。

## 4、污染物排放总量

本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的排放量及污水总排放量均符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%。符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

### （二）环保设施去除效率

#### 1、废水治理设施

本项目生活污水接入市政污水管网，处理效率不作评价。

## 五、工程建设对环境的影响

- 1、本项目生活污水接入市政污水管网，对周边地表水环境不构成直接影响。
- 2、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边敏感点不构成超标影响。
- 3、本项目固体废物不外排，对周边环境无直接影响。

## 六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》，监测相关技术规范及环保法规，经验收小组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，验收小组认为：

常州羚木精密机械有限公司“80 万件/年液压用阀芯及阀座、1200 万件/年水温传感器用铜传感及铝传感、120 万件/年金属接头项目”建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施，测数据表明废水中污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求；对照自主验收的要求，本次验收项目竣工环保验收合格。

常州羚木精密机械有限公司

2020 年 07 月 25 日